

Controle de contaminação

Soluções completas



PASSION TO PERFORM



FLUIDO HIDRÁULICO

A contaminação em um sistema afetará as características de desempenho do fluido, p.ex., diminuição do pacote de aditivos. Isso, por sua vez, pode levar a uma redução da lubrificidade e ao maior atrito, com aumentos subsequentes de temperatura, menor eficiência do sistema e desgaste de componentes do sistema.

Nos piores casos, a contaminação pode levar à falha completa de um sistema.

Ocorrências comuns relacionadas à contaminação:

- **Desgaste mecânico**
- **Obstrução de bocais, orifícios e válvulas**
- **Corrosão**
- **Aumento da temperatura do fluido**
- **Mudança na compressibilidade do fluido**
- **Perda de revestimentos protetores nos componentes**
- **Vazamento interno**

LIMPEZA DO FLUIDO

Ter um fluido limpo é essencial para melhorar o desempenho e confiabilidade dos seus sistemas!

Os sistemas hidráulicos recentes são definidos pela especificação do sistema, que tradicionalmente é reportada em um formato de relatório específico, p.ex., ISO 4406.

Apenas 10 gramas de poeira de teste (MTD) são suficientes para elevar a Contaminação em 10.000 litros de fluido perfeitamente limpo (0/0/0) para o ISO 19/17/14 (o nível que possivelmente poderia provocar avarias)



COMO NÓS PODEMOS AJUDAR VOCÊ

Para que um sistema tenha uma maior vida útil, VOCÊ deve empregar procedimentos de controle de limpeza. A MP Filtri pode ajudar na consultoria sobre uma estratégia de manutenção proativa apropriada para estabilizar a confiabilidade do seu sistema.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Isso inclui inspecionar as tampas de respiro, os filtros de respiro, verificar todos os indicadores dos filtros e/ou manômetros de pressão diferencial e inspecionar o interior do reservatório em busca de sinais de aeração.

MANUTENÇÃO PREDITIVA

Ao utilizar os Produtos de Monitoramento de Contaminação (CMP) líderes do mercado da MP FILTRI, podemos ajudá-lo a determinar a condição do fluido de operação, assim prevendo quando deve ser efetuada a manutenção. A nossa linha de CMP permite que os clientes mantenham um programa de Análise de Óleo. Com isso, é possível monitorar on-line com segurança a condição/desempenho do fluido de operação, fornecendo “alertas precoces” de possíveis problemas mecânicos.

BENEFÍCIOS

- Economias de custos
- Redução do tempo de parada
- Menos quebras
- Flexibilidade no suprimento
- Preços competitivos
- Maior vida útil do sistema e dos componentes
- Especialistas técnicos locais
- Análise e relatório completo do status no local, com plano personalizado de ações corretivas / preventivas

Fornecendo soluções completas de controle de contaminação, a MP Filtri é reconhecida como o fabricante líder global no mercado do segmento hidráulico.

Especializando-se em Contadores de Partículas e Filtragens, a MP Filtri fornece soluções de engenharia sob medida para as suas aplicações de filtração.

Somos orientados a aplicações para atender às suas necessidades.

NÃO ESPERE, POIS PODE SER MUITO TARDE!

Visite o nosso website ou ligue hoje para um dos nossos especialistas. Temos mais de 50 anos de experiência e especialização em controle de contaminação e filtração de sistemas hidráulicos!



...porque contaminação custa!

BENEFÍCIOS & QUALIDADES

Não é segredo que 80% das quebras em sistemas hidráulicos devem-se à contaminação. Essa contaminação normalmente é associada aos contaminantes sólidos devidos ao desgaste, ao ingresso devido à adição de óleo “novo” no sistema hidráulico ou a uma limpeza do sistema que não foi verificada em relação às especificações no ponto de fabricação.

- Aumente a produtividade
- Reduza os custos com reparos
- Reduza o tempo de paralisação do sistema
- Otimize o manuseio de peças sobressalentes
- Reduza os custos associados ao tempo da Máq. parada
- Confiável
- Fácil de usar

CUIDADOS E MANUTENÇÃO DO FLUIDO DO SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Os sistemas hidráulicos destinam-se a transmitir energia e força de um ponto a outro por meio de pressurização do fluido. O fluido hidráulico é utilizado para fins de lubrificação, transmissão de potência, proteção de superfícies, transferência de calor e limpeza de superfícies.

O fluido hidráulico é o sangue vital do sistema hidráulico.



Para manter a limpeza do fluido, é essencial o uso de filtros para remover quaisquer contaminações que ainda possam restar no sistema.

Quando a contaminação é o problema... a MP Filtri tem a solução!



LPA3

Contador de Partículas Portáteis

- Programável, totalmente colorido, de alta resolução, Tela sensível ao toque de 10,1”.
- Software simples mas sofisticado, de fácil domínio em minutos
- Análise de tendências em tempo real
- Tecnologia de manutenção preventiva, identifica possíveis riscos, antes que afetem o desempenho
- Portátil e durável, permitindo que os usuários tragam o laboratório para o campo
- Tempos de amostragem super-rápidos
- Bateria de íons de lítio de longa duração



LPA2 - Edição Aviation

Analisador de Partículas a Laser

- Aprovado pela Airbus para a indústria de aviação
- Portátil e leve
- Teclado QWERTY completo e impressora térmica acoplada
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Possui adaptador Airbus especializado e maleta de viagem robusta
- Software gratuito baseado no Windows incluído



CML2

Contador de Partículas a laser e compacto

- Compacto e leve
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Compatível com diversos fluidos hidráulicos
- Kit de acessórios completo incluído



ICM 2.0

Monitor de contaminação in-line (em linha)

- Monitoramento em tempo real
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Flexibilidade para o controle manual, automático ou remoto
- Diversos protocolos de comunicação como padrão
- Memória para até 4.000 registros de testes



ICM 4.0

Monitor de contaminação in-line (em linha)

- Utiliza a mais recente tecnologia WiFi
- Conectividade excepcional
- Monitoramento em tempo real
- Medição e exibição completa em oito canais
- Tecnologia de manutenção preditiva



AZ2

Monitor de contaminação in-line (em linha)

- Monitoramento em tempo real
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Flexibilidade de controle manual, automático e remoto
- Diversos protocolos de comunicação como padrão
- Para área classificada, Atex zona II 3G

ICU

Unidade de Monitoramento de Contaminação in-line (em linha)



- Monitor de contaminação in-line (em linha)
- Montagem em manifold
- Construção robusta e resistente
- Monitoramento de contaminação em 3 canais
- Ideal para análises contínuas onde o espaço de instalação é limitado
- Saída analógica 4-20mA

ACMU

Monitor de contaminação auxiliar



- Contagem de partículas com pré-injeção automática através de bomba integrada e ligação compacta em manifold
- Variantes para sistemas não pressurizados/pressurizados de aplicações para óleo de lubrificação/caixa de transmissão
- Eliminação das bolhas de ar permitindo o real monitoramento da contaminação
- Monitoramento em tempo real

BS110 & BS500

Analizador de Amostras



- Capacidade de desaeração do fluido
- Compatível com toda a linha de produtos de monitoramento de contaminação
- BS110: destinado especificamente a testes portáteis no local
- BS500: destinado a aplicações laboratoriais

UFM

Unidades de filtragens off-line



- Amplas variedades de unidades de filtragens offline e transferência de fluidos
- Disponíveis com opções ICM 2.0
- Grandes variedades de vazões disponíveis
- Várias opções de filtragens e reservatório

Kit de Testes de Mancha por imagens

Kit de Teste de mancha por amostras e imagem digital



- Teste de amostras abrangentes de fluidos
- Análise digital completa de contaminantes
- Gravação e armazenamento dos resultados diretamente em um PC

RETROESCAVADEIRA - ÁREA DE MANUTENÇÃO



Tanques hidráulicos com filtros duplex em linha LMD 431

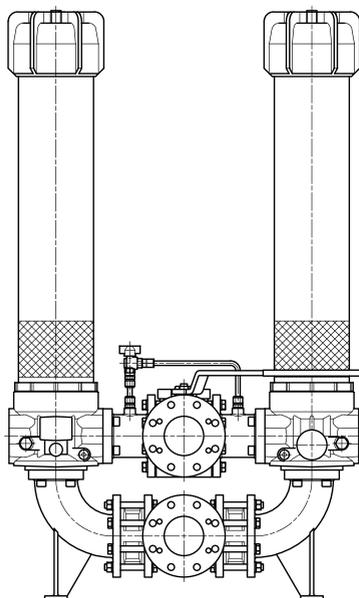


Bobinas de mangueiras de fluidos com contador de partículas ICM

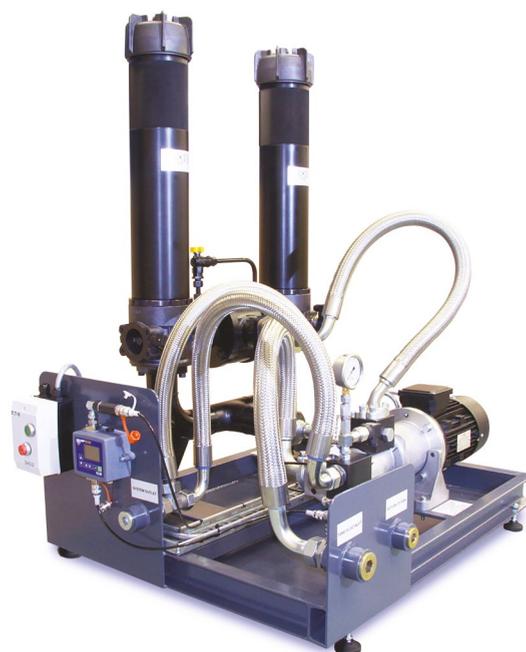


Filtros em linha LMP 210 e MPS Spin-on para diesel, óleo de motor, fluido Adblue

TRITURAÇÃO E SELEÇÃO MÓVEL - ÁREA DE MANUTENÇÃO



Série LMD 951 instalada na entrada do tanque de óleo de grande volume as entregas de óleo do fornecedor são filtradas em uma única passagem através do filtro duplex



Sistema de filtragem de tanque de armazenagem de grande volume com ICM e caixa de comando



PRESENÇA MUNDIAL



MATRIZ

10 FILIAIS

MAS DE 100 DISTRIBUIDORES

Alemanha
França
EUA
Federação Russa
China

Reino Unido
Índia
Canadá
Singapura
Emirados Árabes Unidos

PASSION TO PERFORM